**ПРЕСС-РЕЛИЗ**

**Ме, Швейцария, 13 февраля 2020 г.**

**Компания BOBST — вместе со своими отраслевыми партнерами — открывает двери нового центра передового опыта по флексопечати, в котором представлен весь спектр операций флексографской печати**

13 февраля 2020 года компания BOBST провела день открытых дверей в своем новом центре передового опыта по флексопечати на заводе в Билефельде. Участники мероприятия получили возможность оценить весь процесс флексографской печати — от начала до конца. При расширении центра передового опыта на заводе в Билефельде было добавлено помещение предпечатной подготовки, чтобы превратить его в комплексный центр передового опыта по флексопечати, специализирующийся на технологии расширенного цветового охвата (ECG) для широкоформатных флексографских машин с центральным барабаном. Центр использует систему «открытого партнерства» — в нем представлены все основные отраслевые партнеры BOBST. Это обеспечивает интеграцию всех элементов, составляющих безупречный сквозной рабочий процесс.

«Завод Bobst в Билефельде является непревзойденным центром передового опыта, — говорит Марк Макиналти, генеральный директор завода Bobst в Билефельде. — Он играет важную роль головного подразделения, отвечающего за тестирование и постоянное развитие процессов ECG в интересах BOBST и поставщиков отрасли — участников системы открытого партнерства. Центр помогает заказчикам решений для флексопечати на машинах с центральным барабаном получить все возможные преимущества от внедрения процесса печати с расширенным цветовым охватом (ECG)».

Использование ECG неуклонно растет. В дополнение к традиционным цветам — голубому, пурпурному, желтому и черному (CMYK) — в этом процессе используется еще три цвета — оранжевый, зеленый и фиолетовый (OGV), что обеспечивает достижение 90-процентного совпадения со справочником цветов Pantone по сравнению с 60 %, достигнутыми ранее. Для производителя упаковки применение этого процесса означает значительную экономию времени и средств: больше не нужно менять краски, а значит, и промывать секции печати; нет необходимости в огромных запасах краски для хранения плашечных цветов; не тратится время на смешивание красок; а также гарантируется стабильность цветопередачи при печати тиражей через большие промежутки времени или в разных частях света.

В рамках дня открытых дверей были продемонстрированы следующие решения BOBST.

* Машина **VISION CI**, выпущенная в октябре 2019 года, обладает лучшей в своем классе производительностью. Эта машина отличается быстротой настройки и переналадки и создана с применением технических инноваций, возможностей автоматизации и эксклюзивных интеллектуальных технологий, которые обеспечивают стабильность процессов при печати красками на водной основе и на основе растворителя, минимальный объем отходов и простоту производства при работе с различными материалами, вне зависимости от размера тиража.
* Флексографская машина **EXPERT CI** с инновационными функциями для достижения максимальной стабильности процесса флексографской печати на машинах с центральным барабаном. Эти усовершенствования обеспечивают эффективное соблюдение требований семицветного процесса печати ECG. Машина обеспечивает воспроизводимость и возможность контроля результатов печати и исключительную производительность при использовании красок как на основе растворителя, так и на водной основе. Участники смогли оценить гибкую упаковку из ламинатов, изготовленную из мономатериалов с хорошими барьерными свойствами и пригодную для печати на EXPERT CI, которая были впервые представлена на выставке K 2019.
* Новая технология контроля качества под названием **цифровой стол для просмотра оттисков**, которая позволяет с помощью цифровой проекции в реальном времени сопоставлять продукт с цифровым макетом.
* Первоклассные **электронные услуги** для первоклассных машин. Участникам были представлены некоторые решения отдела обслуживания BOBST, которые помогают типографиям оптимизировать производительность и качество, в то же время сокращая простои и воздействие на окружающую среду.

**Партнерство для совершенствования процесса**

Посетители дня открытых дверей ознакомились со всеми этапами процесса флексографской печати: от файла до отпечатанного рулона. В разных секциях можно было обсудить различные вопросы с многочисленными партнерами BOBST. Демонстрация процесса флексопечати начиналась в помещении предпечатной подготовки, где установлено оборудование новейшего поколения, на работу которого можно было посмотреть своими глазами.

* Компания **Günther Prepress** продемонстрировала свои возможности в области разработки и печати упаковки, используя сетевые сервисы и решения по снижению затрат, которые обеспечивают оптимизированную производительность для эффективного выполнения всех процессов от разработки до печати ECG.
* **Miraclon**. В центре помещения предпечатной подготовки размещена система KODAK FLEXCEL NX Wide 4260 для производства пластин KODAK FLEXCEL NXH. Запатентованные технологии пластин Miraclon помогают решать уникальные задачи печати ECG, позволяя контролировать и оптимизировать перенос краски для заданных условий многокрасочной печати с цветоделенных форм. Проект ECG по согласованию печатных машин и пластин — это больше десяти лет работы с типографиями и специалистами по предпечатной подготовке во всем мире с целью поспособствовать более широкому внедрению многокрасочной печати с цветоделенных форм в области флексографии.
* **Glunz & Jensen.** В помещении предпечатной подготовки установлена машина для производства пластин Flex-i-Pro 470, а также устройство сушки горячим воздухом Concept 401D и модуль экспонирования 401 ECLF для больших флексографских пластин размером 1200 x 1530 мм. Компания Glunz & Jensen привносит в проект свой 45-летний опыт в области разработки инновационных высококачественных решений для изготовления пластин, отвечающих всем требованиям обработки.
* **Esko.** В помещении предпечатной подготовки установлен модуль экспонирования Esko XPS Crystal 4835, стол для резки Kongsberg X20 и все программное обеспечение предпечатной подготовки, необходимое для получения готовых к ECG-печати файлов. Компания Esko обращает внимание участников на дополнительные преимущества решений, полученные в результате ее партнерства с BOBST, показывая, как они могут использовать возможности цифровой трансформации своего бизнеса — будь то общение с заказчиками, редактирование перед печатью, автоматизация рабочих процессов, управление цветом или интеграция с бизнес-системами.

Другие партнеры продемонстрировали свои технологии и знания в рамках единой системы элементов, согласованная работа которых способствует достижению наилучших результатов при печати ECG.

* Вкладом компании **Rossini** в проект ECG являются гильзы Starcoat Light, которые обеспечивают исключительную стабильность размеров и точность в течение длительного времени, а также адаптеры Fastbridge, которые обеспечивают превосходное поглощение вибрации, позволяя значительно повысить скорость печати.
* Компания **Lohmann** представила свою серию лент для монтажа пластин DuploFLEX5, показав, что даже в самом тонком инструменте для процесса флексографской печати может быть скрыта сложная технология, которая вносит вклад в возможность печати ECG.
* Компания **Zecher** пояснила, что производство анилоксовых валов высокого качества является совершенно очевидным требованием, однако оптимизация печати и влияние на ее стабильное и воспроизводимое качество с помощью анилоксовых валов — бесспорное преимущество.
* Компания **Daetwyler** представила лезвие MDC-Gamutstar, специально разработанное для процесса ECG. Лезвие обеспечивает высокую точность и имеет увеличенный срок службы для обработки больших тиражей и нескольких заказов.
* Компания **Flint Group** рассказала о мощных возможностях печати ECG, которая способна в корне изменить положение дел в области гибкой упаковки, обеспечив большую адаптивность, более короткие сроки изготовления, более высокое качество и разрешение. Вкладом компании Flint Group в развитие проекта ECG стали краски FlexiPrint на основе растворителя, которые использовались при демонстрации печати на флексографской машине EXPERT CI.
* Компания **Follmann** рассказала о рентабельности печати красками на водной основе и об их положительном влиянии на сокращение выбросов CO2. Великолепная система однокомпонентных красок сокращает время подготовки и обеспечивает стойкость цветов, более длительный срок службы пластин и стабильный процесс печати, способствуя снижению затрат. Краски Follmann использовались при демонстрации печати на флексографской машине VISION CI.
* Презентация **X-Rite Pantone** была посвящена контролю стабильности цветопередачи при печати ECG. Компания также рассказала о том, как ее ведущие технологические решения, предназначенные для оптимизации цифрового процесса обработки цветов, помогают производителям упаковки выполнять настройку печатных машин для получения наиболее точных отпечатков.

По окончании презентаций были проведены демонстрации печати на флексографских машинах VISION CI и EXPERT CI, оснащенных всеми новейшими технологическими решениями, представленными участниками проекта открытого партнерства ECG. Контроль качества образцов печати проводился на цифровом столе для просмотра оттисков, а электронные услуги демонстрировались вживую в специализированном учебном центре завода в Билефельде.

«Все без исключения партнеры, с которыми мы работаем, внесли значительный вклад в развитие инноваций и оптимизацию процесса флексопечати, — отметил Марк Макиналти. — День открытых дверей — это идеальный пример реального тесного сотрудничества: множество компаний собирается вместе, чтобы объединить свой опыт и ресурсы на благо заказчиков. Мы рады поработать со всеми нашими партнерами и приветствовать их в центре передового опыта».

**О компании BOBST**

Мы являемся ведущим мировым поставщиком оборудования по нанесению покрытий, печати, конвертингу и услуг для предприятий по производству этикеток, гибких материалов, упаковки из картона и гофрокартона.

Основанная Йозефом Бобстом в 1890 году в Лозанне (Швейцария), компания BOBST представлена более чем в 50 странах, имеет 14 производственных площадок в 8 странах мира и штат более 5 600 сотрудников. На 31 декабря 2018 года компания показала консолидированный оборот в размере 1 635 миллионов швейцарских франков.

**Контактное лицо для прессы:**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Móvil: +49 160 48 41 439

Correo electrónico: gudrun.alex@bobst.com

Silvana Ilari
Communication Manager
Strategic Product Marketing
Business Unit Web-fed
Tel.: +39 0523 493 236
Móvil: +39 335 562 28 62
Correo electrónico: silvana.ilari@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)